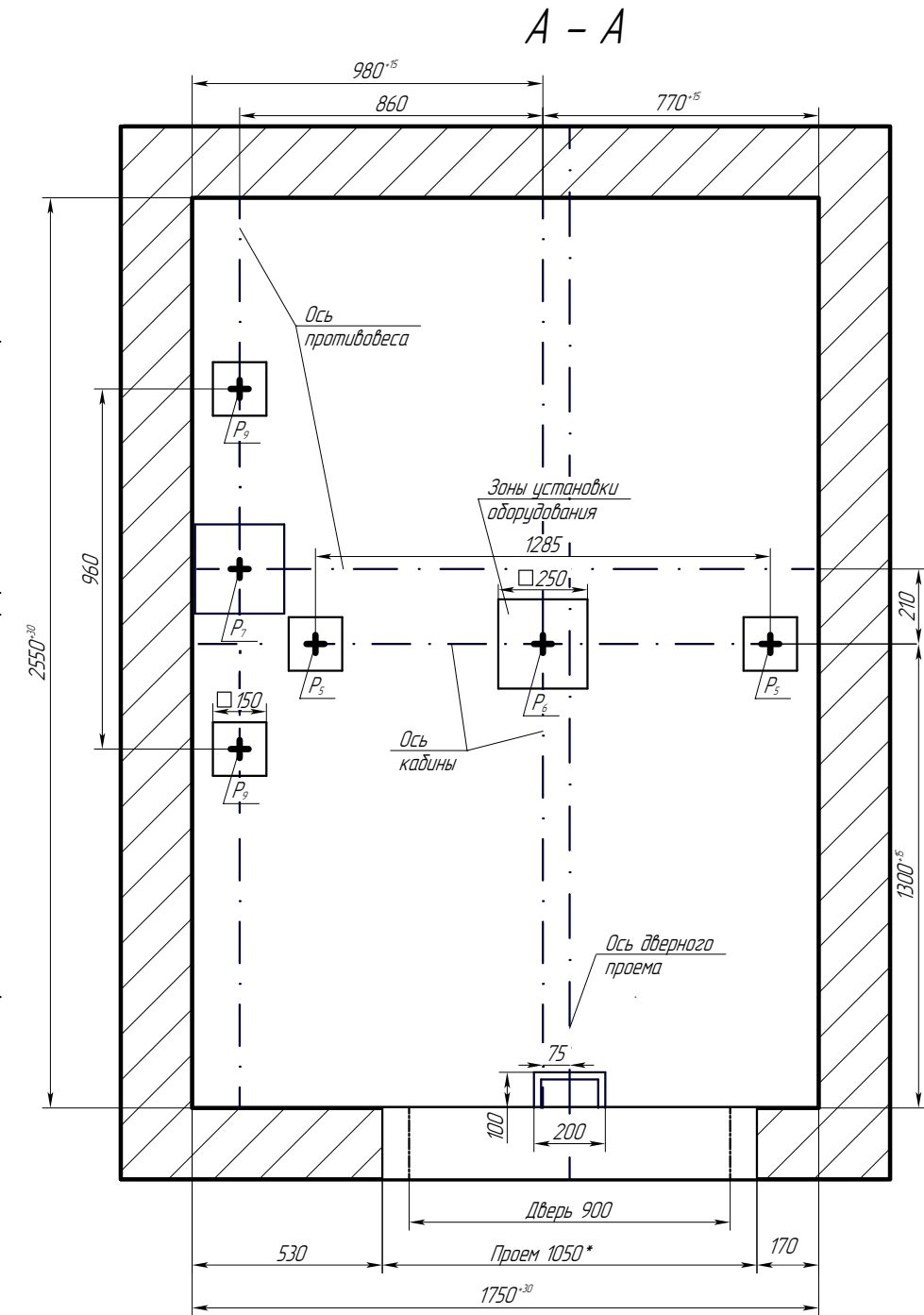
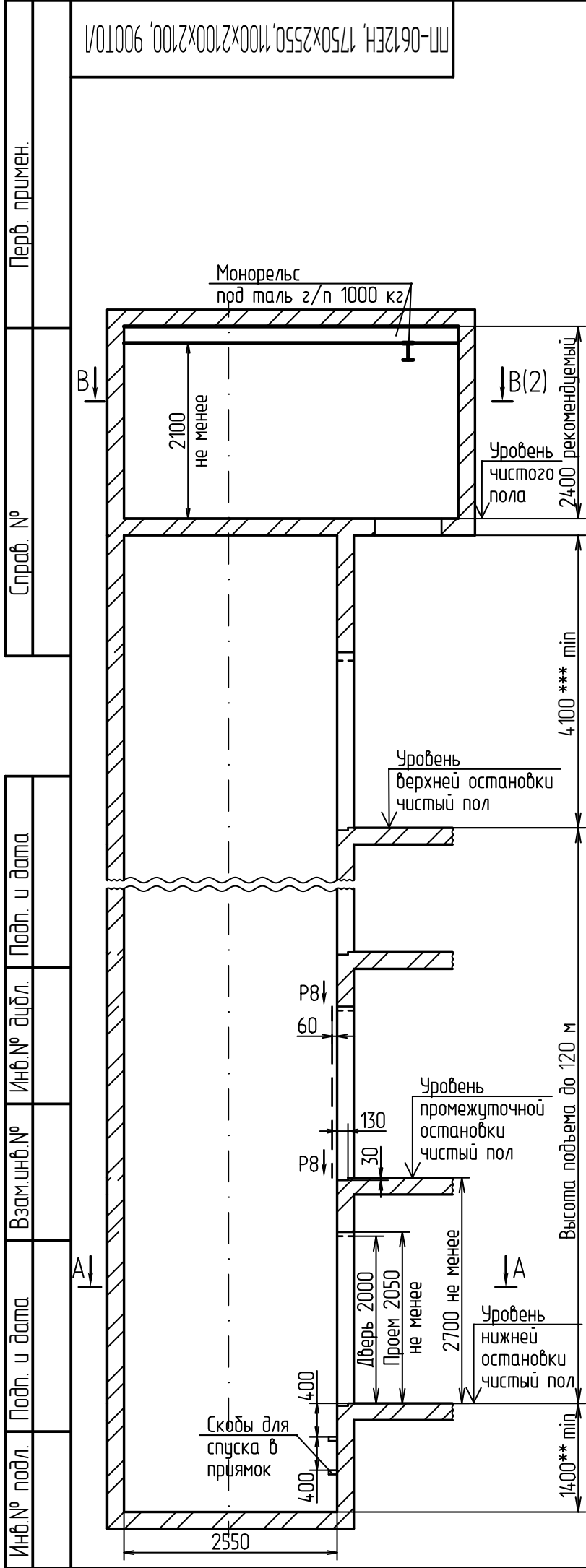
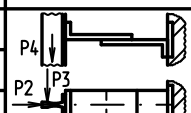
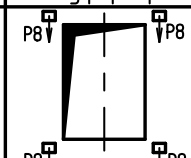




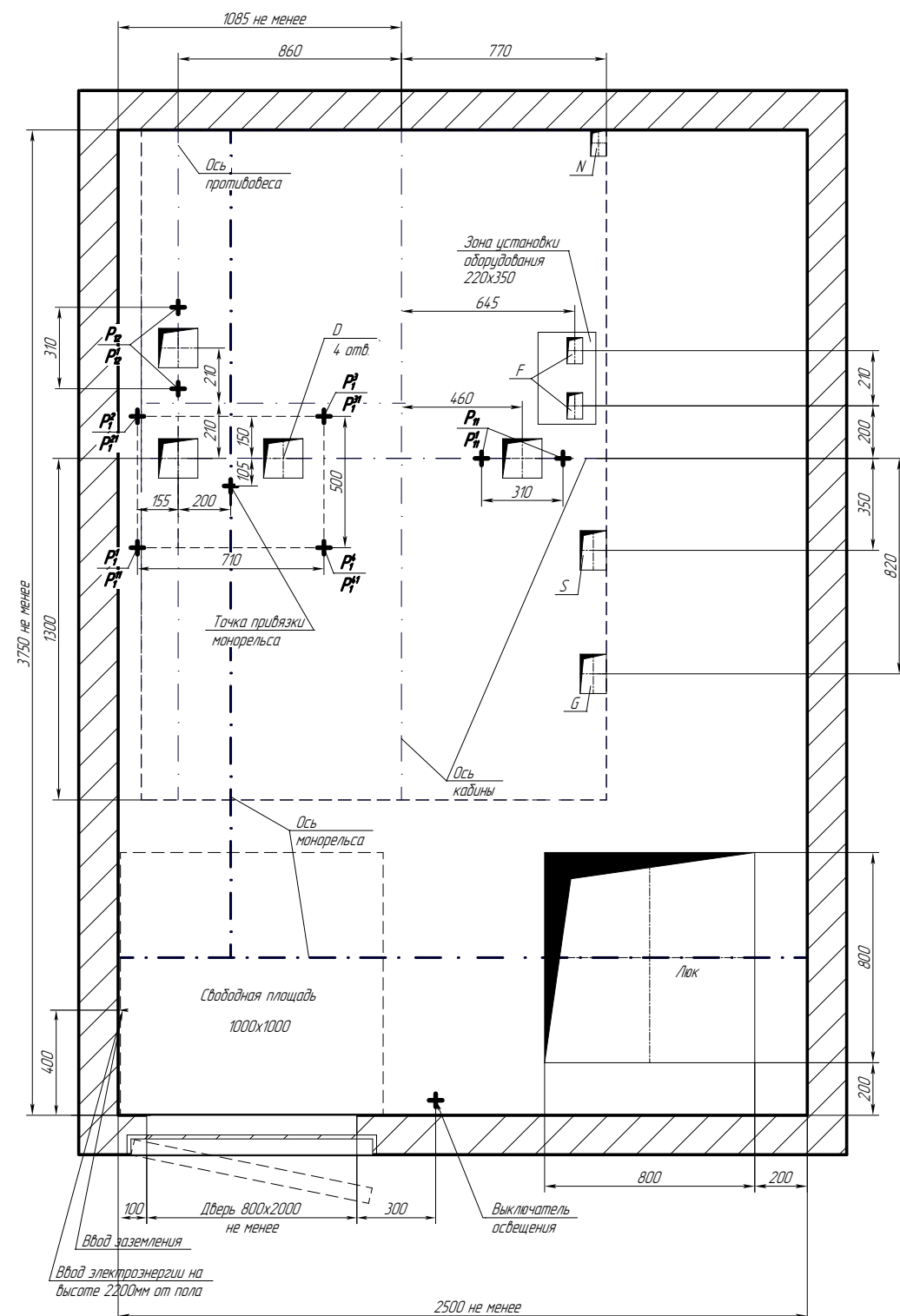
6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-0104-23. 7. Дверной проем 1050* допускается уменьшить до размера 1000 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм min; материал шины - сталь.
- 9.**Указанный размер глубины прямка - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
- 10.***Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой приязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	11000		
P ₁ ³	12000		
P ₁ ⁴	6000		
P ₁ ¹¹	9500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₁ ²¹	22000		
P ₁ ³¹	12500		
P ₁ ⁴¹	6000		
P ₂	3300	 На детали крепления направляющих	Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
P ₃	3000		
P ₄	4000		
P ₅	34500		
P ₆	74000	На бугер кабины	Постоянные нагрузки
P ₇	61500	На бугер противовеса	
P ₈	1100	 На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	
P ₉	14500	На пять направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	14500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₂	12000		
P ₁₁ ¹	26500		
P ₁₂ ¹	27500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом, в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

					ПП-0612ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900ТОЛ					
					Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=2.0 м/с	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						-
Разраб.		Мартынова		20.09.24						
Пров.		Сазонов		20.09.24						
Т.контр.										
						Лист 1			Листов 2	
Н. контр.					ПП-0612ЕН, Безредукторная лебедка	АО "Щ/ЛЗ"				
Утв.		Соломасов		20.09.24						

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



Technical drawing of a door assembly with dimensions in millimeters. The drawing shows a door frame with a door and a window. Dimensions include: 120, 980⁻¹⁵, 860, 770⁻¹⁵, 1173, 1100, 2100, 2189, 150, 900, 1210 Штыкмас, 210, 1300⁻⁵, 2550⁻³⁰, 230, 530, 75, Дверь 900, Пром 1050*, 170, 1750⁻³⁰.

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

1	Зам		<i>Мам</i>	26.12.24	ПП-0612ЕН, 1750x2550, 1100x2100x2100, 900ТО/Л	Лист
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата		2